

TRANSPORT 2500 / 3500

/ Obalená elektroda & WIG DC



/ Přístroje TransPocket 2500/3500 jsou ideálně předurčeny k použití na stavbách a ve výrobě. Díky nízké hmotnosti a sériovému vybavení držadlem jsou snadno přenositelné a díky robustní konstrukci jsou odolné proti nárazům a nezníitelné. Vysoko umístěné větrací štěrby zabraňují případnému vniknutí vody do přístroje. Vestavěný prachový fi ltr zajišťuje spolehlivou ochranu před nečistotami.

/ Přístroje lze provozovat v jednofázových i třífázových sítích a mohou pracovat také s generátorem. Tyto vlastnosti je předurčují ke skutečně všestrannému použití a k možnému nasazení po celém světě. Mezi oblasti, kde lze tyto přístroje využít, mimo jiné patří: výroba zásobníků, strojů a zařízení, stavba ocelových konstrukcí, stavebnictví a stavební výroba, výroba chemických zařízení, výstavba potrubních vedení, montážní práce či stavba lodí.

- / **PLNĚ DIGITÁLNĚ ŘÍZENÝ SVAŘOVACÍ PŘÍSTROJ S PROUDEM 250 A 350 A;**
- / **IDEÁLNÍ CHARAKTERISTIKA ZAJIŠŤUJE STABILNÍ OBLOUK; I PŘI DLOUHÝCH SÍTOVÝCH VEDENÍCH (O DÉLCE AŽ 100 M), PŘI KOLÍSAJÍCÍM NAPĚTÍ (250 AŽ 506 V) NEBO PŘI PROVOZU S ELEKTROCENTRÁLOU;**
- / **JE ZAJIŠŤENO SVAŘOVÁNÍ SE VŠEMI TYPY ELEKTROD AŽ DO TLOUŠŤKY 5 MM A TAKÉ S ELEKTRODAMI TYPU CEL PRO SVISLÉ SVARY;**
- / **VELMI PEVNÝ OCELOVÝ KRYT PŘÍSTROJE;**
- / **PŘESTO JE PŘÍSTROJ MALÝ, LEHKÝ A SNADNO PŘENOSITELNÝ.**



/ Lehký a mobilní, a tedy použitelný na každé stavbě.



/ Elektrické ruční svařování a přídavná funkce WIG. Velký otočný ovladač umožňující snadnou obsluhu i v rukavicích.



/ Elektrické ruční svařování a přídavná funkce WIG, navíc přípojka dálkového ovládání pro řízení přímo z místa vlastní práce.



/ Elektrické ruční svařování a dokonalé svařování WIG s pulzní funkcí TIG pro vytváření bezvadných svarů. K dispozici je navíc plynový magnetický ventil a přípojka dálkového ovládání.



/ Jednoduchý systém nabídek a zřetelné zobrazování textů. Při úkolovém provozu je uloženo individuální nastavení parametrů. Synergický provoz optimalizuje parametry svařování pro libovolně zvolené elektrody a jejich průměry.



HOSPODÁRNOST

NEJÍ VYLOUČENO ANI DOŽIVOTNÍ PARTNERSTVÍ

/ Nová robustní konstrukce zařízení TransPocket 2500/3500 zajišťuje nejvyšší možnou bezpečnost provozu a je také zárukou dlouhé životnosti a stálé připravenosti k použití. Při návrhu a vývoji byl kladen zvláště velký důraz na pojmy „bezpečnost“ a „ochrana“:

/ Ochrana provozní oblasti díky optimálnímu rozmístění prvků, ochrana proudové zásuvky díky její integraci do čelní strany skříně, ochrana před nečistotami díky sériově vestavěnému prachovému filtru a teplotně řízenému ventilátoru, ochrana před přehřátím díky vestavěné funkci automatického vypnutí při nárůstu teploty. Všechny tyto prvky tak automaticky zajišťují vysokou bezpečnost provozu při minimálních prodlevách.

/ Přístroje disponují funkcí pohotovostního režimu, která šetří svařovací zdroj a je oproti hodnotám běžného provozu úspornější až o 88 %.

BEZPEČNOST

ZOSOBNĚNÁ SPOLEHLIVOST

/ Zajistit bezpečnost nejvyššího možného stupně je otázkou solidního přístupu. Pro společnost Fronius se jedná o základní požadavek kladený na každý svařovací systém. Je samozřejmostí, že také nové přístroje TransPocket 2500 a 3500 jsou vybaveny všemi potřebnými národními a mezinárodními certifikáty. Přístroje splňují všechny podmínky pro mezinárodní označení S-, CE-, CSA-, CCC- a také pro mnohá další národní kontrolní označení. Jsou odzkoušeny také pro krytí IP 23.



SVAROVACÍ VLASTNOSTI

STABILITA VEDE K BEZPEČNOSTI

/ Cílová strategie použité koncepce rezonance je velmi jednoduchá: zajistit maximálně stabilní oblouk bez ohledu na délku síťového vedení a také při kolísajícím napětí.

/ Dodávaná zařízení tuto vysokou míru stability zajišťují. Oblouk poskytuje neustálou automatickou odezvu na výkonové parametry. Celý proces je tedy regulován samotným obloukem. Na každou změnu je bezprostředně reagováno. Na pozadí tohoto procesu jsou k dispozici odpovídající výkonové rezervy. Výsledkem je trvale dokonalá a konstantní charakteristika. S ní jdou ruku v ruce nejlepší vlastnosti svarů. Přitom je v průběhu celého procesu zajištěna maximální bezpečnost.

/ Dodatek k oblouku: Bezproblémové svařování při použití elektrod s hrubým odkapem je zajištěno pomocí funkce Arc Force Control.

ZAPALOVÁNÍ: VYSOKÁ TEPLOTA, PLYNULÉ ZAHÁJENÍ

/ Přístroje TransPocket 2500/3500 jsou navrženy pro použití všech typů elektrod: ať už se jedná o elektrody rutilo-

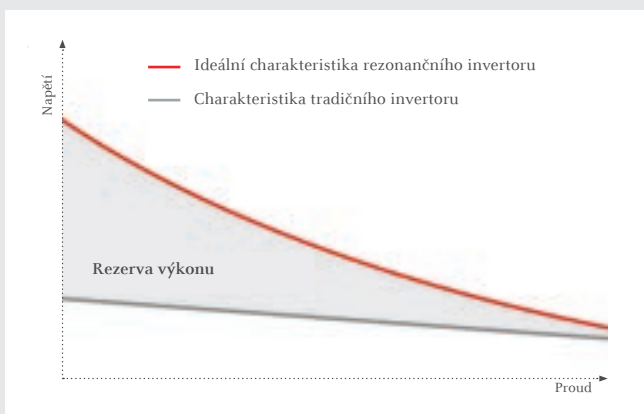
vé, bazické nebo elektrody typu Cel. Právě při použití elektrod Cel při svislém svařování poznají profesionálové okamžitě rozdíl. Pro všechny tyto typy elektrod je již v paměti uloženo ideální nastavení odpovídajících parametrů zapalování.

/ Zapalování rutilových elektrod a elektrod Cel je usnadněno díky funkci Hot-Start. Speciálně pro bazické elektrody byla navržena funkce startu s měkkým náběhem (Soft-Start).

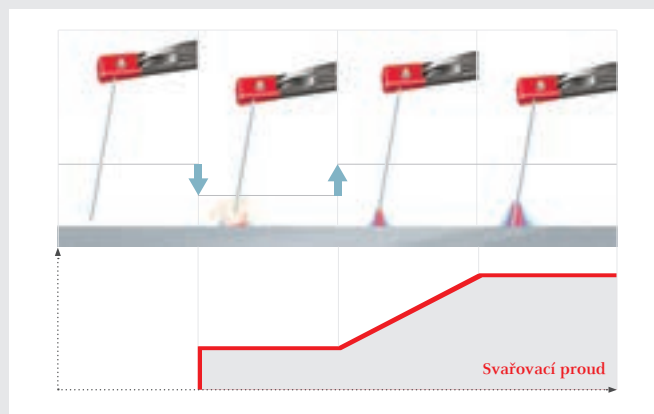
POUŽITÍ PŘI SVAROVÁNÍ WIG

/ Při svařování WIG je precizní a absolutně spolehlivá činnost zajištěna díky mikroprocesorem řízenému průběhu zapalování. Při pulzním svařování TIG lze lépe pracovat s tavnou lázní ve stísněných prostorech a při přemostění spár.

/ Naproti tomu speciální digitální funkce TIG-Comfort-Stop při svařování WIG zajišťuje, aby nedocházelo k nechtěnému přerušování oblouku na konci svaru. Při deficienci novém pohybu svařovacího hořáku je proveden automatický pokles svařovacího proudu. Celý proces svařování je velmi pohodlný. Z práce budete mít opravdový požitek.



/ Koncepce rezonance umožňuje téměř dokonalé přiblížení k principu dokonalé charakteristiky.



/ Díky funkci měkkého náběhu (Soft-Start) je zajištěn stabilní oblouk pro bazické elektrody, které se zapalují při nízkém svařovacím proudu.

TECHNICKÉ ÚDAJE

		TP 2500	TP 2500 MVM	TP 3500	TP 3500 MVM
Síťové napětí +/- 10 %, 50/60 Hz		3 x 380 - 460 V	3 x 380 - 460 V * 3 x 200 - 240 V *	3 x 380 - 460 V	3 x 380 - 460 V * 3 x 200 - 240 V*
Síťové jištění, zpožděný typ 200 - 240 V		-	20 A	-	40 A
Síťové jištění, zpožděný typ 380 - 460 V		16 A	16 A	25 A	25 A
Trvalý primární výkon (100 %)		7,1 kVA	7,1 kVA	11 kVA	11 kVA
Účinnost		0,99	0,99	0,99	0,99
Účinnost		89 %	89 %	87 %	87 %
Rozsah svařovacího proudu	Elektroda	15 - 250 A	15 - 250 A	10 - 350 A	10 - 350 A
(plynulý přechod)	WIG	15 - 250 A	15 - 250 A	10 - 350 A	10 - 350 A
Svařovací proud při	10 min/40°C	35 % DZ 250 A 100 % DZ 175 A	35 % DZ 250 A 100 % DZ 175 A	35 % DZ 350 A 100 % DZ 260 A	35 % DZ 350 A 100 % DZ 260 A
Napětí naprázdno		88 V	88 V	89 V	89 V
Jmenovité pracovní napětí	Elektroda	20,6 - 30 V	20,6 - 30 V	20,4 - 34 V	20,4 - 34 V
	WIG	10,6 - 20 V	10,6 - 20 V	10,4 - 24 V	10,4 - 24 V
Krytí		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Chlazení / Izolační třída		AF / B	AF / B	AF / B	AF / B
Rozměry d x š x v		430 / 180 / 320 mm	430 / 180 / 320 mm	490 / 190 / 390 mm	490 / 190 / 390 mm
Hmotnost		12,5 kg	13,5 kg	18 kg	19,5 kg

* při výpadku fáze bude svařovací proud omezen na 140 A



KONTROLNÍ SEZNAMY

VŠEOBECNÉ INFORMACE	STD	TIG	RC	C
Funkce Anti-Stick	●	●	●	●
Dotykové zapálení	●	●	●	●
Sledování zemnicího proudu	○	○	○	○
Zabezpečení při svislém svařování elektrodami Cel	●	●	●	●
Možnost dálkového ovládání		●	●	●
Funkce zkoušky plynu			●	●
Možnost použití s generátorem	●	●	●	●
Funkce Hot-Start	●	●	●	●
Funkce Soft-Start	●	●	●	●
Ventilátor řízený termostatem	●	●	●	●
Funkce TIG-Comfort-Stop			●	●
Ochrana proti přehřátí	●	●	●	●
Zařízení pro redukci napětí	○	○	○	○

NASTAVITELNÉ PARAMETRY	STD	TIG	RC	C
Dynamika	●	●	●	●
Klesající charakteristiky	●	●	●	●
Volně programovatelné parametry				●
Svařovací výkon (plynulé nastavení)	●	●	●	●
TIG Puls			●	●

ZOBRAZENÍ	STD	TIG	RC	C
Provozní režim	●	●	●	●
Zřetelné zobrazování textů				●
Monitorování síťového napětí	●	●	●	●
Příliš vysoká teplota	●	●	●	●

- sériové provedení — TP 2500/3500 — TP 2500/3500 TIG
- rozšířená výbava — TP 2500/3500 RC — TP 2500/3500 C

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

MÁME TŘI DIVIZE A JEDNU SPOLEČNOU VÁŠEŇ: POSOUVAT HRANICE MOŽNÉHO.

/ Ať už se jedná o svařovací techniku, fotovoltaiku nebo techniku nabíjení akumulátorů – náš požadavek je jasně definován: Být inovační jedničkou. Se zhruba 3 300 zaměstnanci na celém světě posouváme hranice možného. Důkazem je více než 900 udělených patentů. Zatímco ostatní se vyvíjejí krok za krokem, my děláme vývojové skoky. Již od začátku. Základem naší firemní strategie je zodpovědné využití našich zdrojů.

Další informace ke každému výrobku Fronius a o našich prodejních partnerech a reprezentantech po celém světě naleznete na adrese www.fronius.com

v05 May 2015 CS

Váš prodejce:

Fronius Česká republika s.r.o.
Dolnoměcholupská 1535/14
102 00 Praha 10
Česká republika
Telefon +420 272 111 011
Fax +420 272 738 145
sales.cz@fronius.com
www.fronius.cz

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com