

# TRANSPOCKET 150

# TRANSPOCKET 180

/ Svařování obalenou elektrodou a TIG DC



/ Udělat z dobrého ještě lepší. To bylo cílem vývoje nové generace přístrojů TransPocket 150 a TransPocket 180. Plně digitalizovaná, inteligentní rezonanční koncepce umožňuje rychlejší regulaci. Výsledkem je lepší zapalování, menší rozstřík a nanejvýš stabilní oblouk. Optimalizovaný plášť přístroje je navíc robustnější a odolnější než kdykoli předtím.

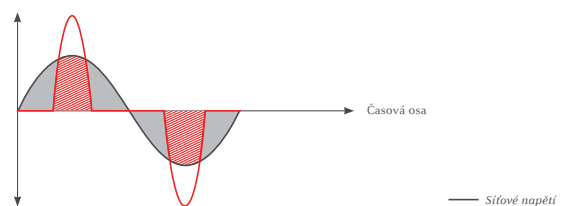
## MAXIMÁLNÍ EFEKTIVITA

/ Nová řada přístrojů TransPocket zaručuje nejvyšší energetickou efektivitu. V porovnání s předchozím modelem je příkon svařovacího zdroje TransPocket 150 až o 20 procent nižší, a to při vyšším výstupním výkonu. Uživatelé profitují z výrazně nižší spotřeby elektrické energie a mohou tak náklady na energii neustále snižovat.

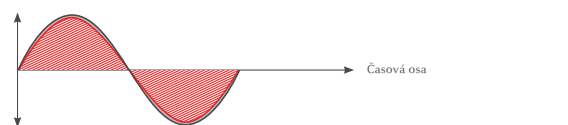
/ To je podpořeno korekcí výkonu PFC (Power Factor Correction), která umožňuje použití extrémně dlouhého síťového vedení s nízkými ztrátami, a mimo jiné zajišťuje lepší provozuschopnost s elektrocentrálou. Akční rádius svářeče je tak mnohem větší.

/ Nová funkce **Time ShutDown**, zkráceně tSd, vypne svařovací zdroj po uplynutí definovaného časového intervalu a tím šetří proud. Výsledkem je maximálně energeticky efektivní nasazení přístroje.

PRŮBĚH NAPĚTÍ A PROUDU BEZ PFC



PRŮBĚH NAPĚTÍ A PROUDU S PFC



— Síťové napětí  
— Odběr proudu  
■ Využitý výkon  
■ Ztracený výkon

/ Korekce PFC modeluje vstupní proud tak, že probíhá téměř sinusově a dostupný výkon je využíván efektivně (malý až žádný jalový výkon)



## ROBUSTNÍ A MOBILNÍ

/ Přístroje nové řady TransPocket jsou odolnější než kdykoli předtím a jsou ideálním řešením na staveništích a v drsných pracovních podmínkách. Robustní, ergonomicky tvarovaný plášť s integrovanými plastovými nohami, které slouží jako hrany i jako ochrana proti podklouznutí, a promyšlené uspořádání lamel chrání celý přístroj před nečistotou a vodou.

/ Vnitřní díly jsou namontované na speciálně zkonstruovaném plastovém nosiči, který zároveň přispívá k robustnosti přístrojů TransPocket. Optimalizovaný přívod vzduchu omezuje znečištění a zaručuje dlouhou životnost. Třída

ochrany IP23 je samozřejmostí. Parametr FUS (Fuse) dovoluje nastavit proudové jištění a umožňuje tak přístup k různým sítím. Navíc je možné oba tyto lehké přístroje o hmotnosti 6,3 kg (TP 150), resp. 8,7 kg (TP 180) na těžko dostupná pracoviště snadno donést.



*/ Funkční a ergonomický design s dobře čitelným displejem*



*/ Kufř svařovacího zdroje TransPocket je pojízdný, stohovatelný a nabízí dostatek prostoru k uložení kompletního příslušenství pro svařování. Volitelně k dostání ve 2 velikostech.*

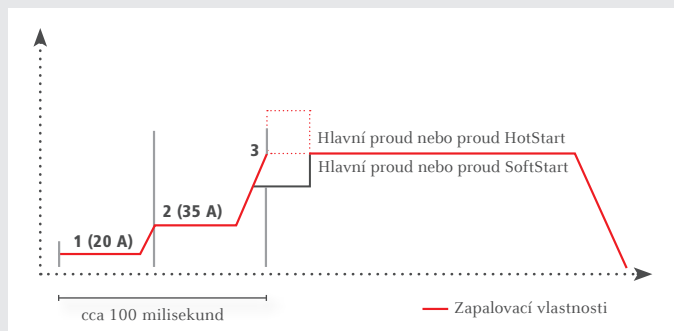
## JEDNODUCHÝ A INTUITIVNÍ

/ 7segmentový displej umožňuje rychlé přečtení nastavených parametrů. Je jednoduchý a intuitivní. Díky mírnému zapuštění dovnitř je chráněn před poškozením.

/ Nová generace přístrojů je připravena pro budoucnost! Díky možnému upgradu jsou aktualizace softwaru, nahrání speciálních procesů a načtení systémových informací snadno proveditelné.

## DOKONALÉ SVAŘOVACÍ VLASTNOSTI

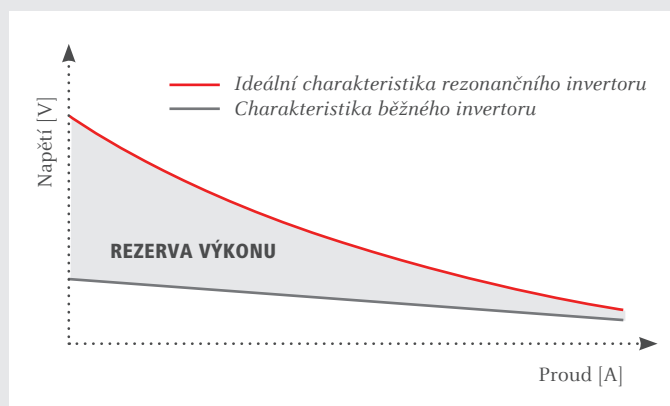
/ Osvědčená digitální rezonanční koncepce od společnosti Fronius byla dále zdokonalena. Výsledkem je přesnější a rychlejší regulace svařovacího proudu. Vzhledem k trvalým výkonnostním rezervám přístroj okamžitě reaguje na každou zvláštnost oblouku. To zajišťuje téměř ideální výchozí charakteristiku. Vždy dokonalý a konstantní oblouk s minimální tvorbou rozstříků zaručuje ty nejlepší svařovací vlastnosti.



/ Optimalizované zapalování: Přesné zapalování a omezené přichytávání díky postupnému zvyšování zapalovacího proudu

/ Dokonalé zapalování: Redukovaný zkratový proud brání přichycení elektrody při kontaktu se svařencem. Následné zvýšení proudu zajistí, že nedojde k přerušení oblouku. Poté přístroj dosáhne hlavního proudu, proudu SoftStart nebo HotStart, které může uživatel přesně nastavit.

/ S novou sérií přístrojů lze použít všechny elektrody. Obalené elektrody o průměru až 4,0 milimetry i celulózové elektrody (CEL) poskytují díky speciálně volitelnému provoznímu režimu dokonalé výsledky svařování. Nové, plynule regulovatelné nastavení dynamiky umožňuje uživateli dokonale přizpůsobit zapalování použité elektrodě. Funkce HotStart usnadňuje zapalování celulózových a rutilových elektrod, funkce SoftStart zase zajišťuje stabilní oblouk u bazických elektrod, které se zapalují při nízkém svařovacím proudu.



/ Ideální výchozí charakteristika s vysokými výkonnostními rezervami zajišťuje maximálně stabilní oblouk a nízkou tvorbu rozstříků





## VYBAVENÍ A VARIANTY

/ TIG varianty jsou vybaveny vestavěným magnetickým plynovým ventilem, pulzním svařováním TIG, funkcí stehování TAC a přípojkou TMC. Přístroj TransPocket 180 TIG je navíc dimenzován pro svařovací proud až 220 A. TransPocket 180 je k dostání také jako vícenapěťová

varianta. Zaručuje souvislý rozsah napětí 96 až 265 V a lze jej tak na celém světě provozovat jednofázově. Svařovací zdroj pro všechny sítě.

Obě výkonnostní třídy jsou dostupné také ve variantě RC.

	TP 150 / TP 150 TIG / TP 150 RC	TP 180 / TP 180 TIG / TP 180 RC	TP 180 MV		
Síťové napětí -20 % / +15 %, 50/60 Hz	230 V				
Síťové napětí -20 % / +15 %, 50/60 Hz		230 V	230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Příkon	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos phi	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Účinnost	88 % (90 A)	89 % (120 A)	89 % (120 A)		
Rozsah svařovacího proudu					
Elektroda	10–150 A	10–180 A	10–180 A	10–120 A	10–85 A
TIG	10–150 A	10–220 A	10–220 A	10–170 A	10–140 A
Rozsah svařovacího proudu					
Elektroda					
10 min/40 °C (104 °F) 35 % DZ	150 A	–	–	–	–
10 min/40 °C (104 °F) 40 % DZ	–	180 A	180 A	120 A	85 A
10 min/40 °C (104 °F) 60 % DZ	110 A	150 A	150 A	100 A	70 A
10 min/40 °C (104 °F) 100 % DZ	90 A	120 A	120 A	90 A	65 A
TIG					
10 min/40 °C (104 °F) 35 % DZ	150 A	–	–	–	–
10 min/40 °C (104 °F) 40 % DZ	–	220 A	220 A	170 A	140 A
10 min/40 °C (104 °F) 60 % DZ	110 A	150 A	160 A	130 A	110 A
10 min/40 °C (104 °F) 100 % DZ	90 A	120 A	130 A	100 A	100 A
Napětí naprázdno	96 V	101 V	101 V		
Rozsah výstupního napětí					
Elektroda	20,4–26,0 V	20,4–27,2 V	20,4–27,2 V		
TIG	10,4–16,0 V	10,4–18,8 V	10,4–18,8 V		
Krytí	IP 23	IP 23	IP 23		
Druh chlazení	AF/A	AF/A	AF/A		
Rozměry d x š x v	365 x 130 x 285 mm 14.4 x 5.1 x 11.2 in	435 x 160 x 310 mm 17.1 x 6.3 x 12.2 in	435 x 160 x 310 mm 17.1 x 6.3 x 12.2 in		
Hmotnost	6,3 kg / 13.9 lb	8,9 kg / 19.6 lb	8,9 kg / 19.6 lb		

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### MÁME TŘI DIVIZE A JEDNU SPOLEČNOU VÁŠEŇ: POSOUVAT HRANICE MOŽNÉHO.

/ Ať už se jedná o svařovací techniku, fotovoltaiku nebo techniku nabíjení akumulátorů – náš požadavek je jasně definován: Být inovační jedničkou. Se zhruba 3 700 zaměstnanci na celém světě posouváme hranice možného. Důkazem je více než 800 udělených patentů. Zatímco ostatní se vyvíjejí krok za krokem, my děláme vývojové skoky. Již od začátku. Základem naší firemní strategie je zodpovědné využití našich zdrojů.

Další informace ke každému výrobku Fronius a o našich prodejních partnerech a reprezentantech po celém světě naleznete na adrese [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

v06 Apr 2016 CS

Váš prodejce:

**Fronius Česká republika s.r.o.**  
 Dolnoměcholupská 1535/14  
 102 00 Praha 10  
 Česká republika  
 Telefon +420 272 111 011  
 Fax +420 272 738 145  
[sales.cz@fronius.com](mailto:sales.cz@fronius.com)  
[www.fronius.cz](http://www.fronius.cz)

**Fronius International GmbH**  
 Froniusplatz 1  
 4600 Wels  
 Austria  
 Telefon +43 7242 241-0  
 Fax +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)