

Hypertherm®

Informační přehled o systémech Powermax



RUČNÍ NEBO STROJNÍ PLAZMOVÉ SYSTÉMY PRO ŘEZÁNÍ A DRÁŽKOVÁNÍ KOVU

Výhody Powermax

Produktivita – Vysoké řezné rychlosti, vynikající kvalita řezu, nepočtené nebo žádné vedlejší operace a žádné předeřívání umožní zvládnout více za kratší dobu.

Snadné použití – Snadná přemístitelnost, jednoduché ovládání a dobrá viditelnost oblouku přispívají k tomu, že systémy Powermax jsou snadno použitelné. Každý pracovník obsluhy se se systémem Powermax naučí rychle pracovat.

Všestrannost – Systém Powermax lze využít k rozličným úkonům; v dílně či venku, řezání či drážkování nerezové, nelegované (uhlíkové) oceli nebo hliníku.

Nízké provozní náklady – Vysoká produktivita a dlouhá životnost spotřebních dílů minimalizuje provozní náklady.

Spolehlivost – Chytrý design a intenzivní testování jak při vývoji tak při výrobě zajišťuje bezkonkurenční spolehlivost.

Jistota – Vylučné zaměření společnosti Hypertherm na plazmu plus osvědčený výkon a spolehlivost naší globální základny přináší jistotu, že kupujete to nejlepší.

Hodnocení kapacity

Jelikož neexistuje žádný průmyslový standard pro hodnocení plazmových systémů, při porovnávání výrobků od různých výrobců je třeba zvýšená pozornost.

Kapacita ručního řezání

Doporučeno – Tloušťka nelegované (uhlíkové) oceli při které systém poskytuje dobrou kvalitu řezu a rychlost vyšší než 500 mm za minutu. Osmdesát procent nebo více řezů by mělo být provedeno při doporučené tloušťce.

Dělení – Tloušťka nelegované (uhlíkové) oceli, která může být rozumně dělena při minimální rychlosti 125 mm/min ale se špatnou kvalitou řezu. Řezání dělicí tloušťky by nemělo být časté.

Strojní propalovací výkon

Tloušťka nelegované (uhlíkové) oceli, kterou lze propalovat za použití automatické regulace výšky hořáku s dobrou kvalitou řezu a bez značného opotřebení spotřebních dílů. Při řezání od kraje je výkon řezu stejný jako ruční výkon.

		Powermax30	Powermax45
Ruční řezný výkon	Doporučeno	6 mm	12 mm
		10 mm	20 mm
	Dělení	12 mm	25 mm
Strojní propalovací výkon	Maximum	Nepoužito	12 mm ¹
Výkon při drážkování	Množství odstraněného kovu za hodinu	Nepoužito	2,8 kg
	hloubka x šířka ²	Nepoužito	3,3 mm x 5,5 mm
Výstupní proud		15 – 30 A	20 – 45 A
Vstupní napětí		CSA 120 – 230 V, 1 fáze, 50/60 Hz CE 120 – 230 V, 1 fáze, 50/60 Hz	CSA 200 – 240 V, 1 fáze, 50-60 Hz CE 230 V, 1 fáze, 50-60 Hz CE 400 V, 3 fáze, 50-60 Hz
Jmenovité výstupní napětí		83 V DC	132 V DC
Vstupní proud		CSA 120 – 230 V, 1 fáze 26 – 13,5 A CE 120 – 230 V, 1 fáze: 26 – 13,5 A	CSA 200/230 V, 1 fáze, 34/28 A CE 230 V, 1 fáze, 30 A 380/400 V, 3 fáze, 10,5/10 A
Dovolené zatížení při plném výkonu ³		CSA 50 %, 230 V 35 %, 120 V CE 50 %, 230 V 35 %, 120 V	CSA 50 % při 45 A, 200 – 240 V, 1 fáze 60 % při 41 A, 200 – 240 V, 1 fáze 100 % při 32 A, 200 – 240 V, 1 fáze CE 50 % při 45 A, 230 V, 1 fáze 60 % při 41 A, 230 V, 1 fáze 100 % při 32 A, 230 V, 1 fáze CE 50 % při 45 A, 380/400 V, 3 fáze 60 % při 41 A, 380/400 V, 3 fáze 100 % při 32 A, 380/400 V, 3 fáze
Rozměry s rukojeťmi	hloubka x šířka x výška	356 mm x 168 mm x 305 mm	426 mm x 172 mm x 348 mm
Hmotnost včetně hořáku		CSA 9 kg CE 10 kg	CSA 17 kg CE 16 kg
Zdroj plynu		Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂
Doporučený průtok a tlak napájecího plynu		113 l/min při tlaku 5,5 baru	Řezání: 170 l/min při tlaku 5,5 baru Drážkování: 170 l/min při tlaku 4,1 baru
Délka přívodu hořáku	Ruční	4,5 m	6,1 m, 15,2 m, 22,8 m
	Strojní	Nepoužito	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m



	Powermax65	Powermax85	Powermax105	MAX200
	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
	25 mm	32 mm	38 mm	50 mm
	32 mm	38 mm	50 mm	64 mm
	16 mm ¹	20 mm ¹	22 mm ¹	22 mm ¹
	4,8 kg	8,8 kg	9,8 kg	21 kg - H35
	3,5 mm x 6,6 mm	5,8 mm x 7,1 mm	6,4 mm x 7,4 mm	-
	20 - 65 A	25 - 85 A	30 - 105 A	40 - 200 A
	CSA 200 - 480 V, 1 fáze, 50-60 Hz 200 - 600 V, 3 fáze, 50-60 Hz CE 400 V, 3 fáze, 50-60 Hz	CSA 200 - 480 V, 1 fáze, 50-60 Hz 200 - 600 V, 3 fáze, 50-60 Hz CE 400 V, 3 fáze, 50-60 Hz	CSA 200 - 600 V, 3 fáze, 50/60 Hz CE 230 - 400 V, 3 fáze, 50/60 Hz CE 400 V, 3 fáze, 50/60 Hz CCC 380 V, 3 fáze, 50/60 Hz	CSA 240/480 V, 3 fáze, 60 Hz 600 V, 3 fáze, 60 Hz 208 V, 3 fáze, 60 Hz 220/380/415 V, 3 fáze, 50 Hz 200 V, 3 fáze, 50 Hz 500 V, 3 fáze, 50 Hz 600 V, 3 fáze, 60 Hz CE 400 V, 3 fáze, 50 H
	139 V DC	143 V DC	160 V DC	150 V DC
	CSA 200/208/240/480 V, 1 fáze 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3 fáze 32/31/27/13/13 A CE 380/400 V, 3 fáze 15,5/15 A	CSA 200/208/240/480 V, 1 fáze 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3 fáze 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3 fáze 20,5/19,5 A	CSA 200/208/240/480/600 V, 3 fáze 58/56/49/25/22 A CE 230/400 V, 3 fáze, 50/29 A CE 400 V, 3 fáze, 28 A CCC 380 V, 3 fáze, 30 A	CSA 100/208/240/380/415/480/500/600 V, 3 fáze 98/104/90/57/52/45/43/36 A CE 400 V, 3 fáze 56 A
	CSA 50 % při 65 A, 230 - 600 V, 1/3 fáze 40 % při 65 A 200 - 208 V, 1/3 fáze 100 % při 46 A, 230 - 600 V, 1/3 fáze CE 50 % při 65 A 380/400 V, 3 fáze 100 % při 46 A 380/400 V, 3 fáze	CSA 60 % při 85 A, 230 - 600 V, 3 fáze 60 % při 85 A, 480 V, 1 fáze 50 % při 85 A, 240 V, 1 fáze 50 % při 85 A 200 - 208 V, 3 fáze 40 % při 85 A 200 - 208 V, 1 fáze 100 % při 66 A, 230 - 600 V, 1/3 fáze CE 60 % při 85 A 380/400 V, 3 fáze 100 % při 66 A 380/400 V, 3 fáze	CSA 200 - 600 V, 50 % při 105 A, 200 V, 3 fáze 54 % při 105 A, 208 V, 3 fáze 70 % při 105 A, 240 V, 3 fáze 80 % při 105 A, 480 - 600 V, 3 fáze 100 % při 94 A, 480 - 600 V, 3 fáze 100 % při 88 A, 240 V, 3 fáze 100 % při 77 A, 208 V, 3 fáze 100 % při 74 A, 200 V, 3 fáze CE 230 - 400 V, 70 % při 105 A, 230 V, 3 fáze 80 % při 105 A, 400 V, 3 fáze 100 % při 94 A, 400 V, 3 fáze 100 % při 88 A, 230 V, 3 fáze CE 400 V, 80 % při 105 A, 400 V, 3 fáze 100 % při 94 A, 400 V, 3 fáze CCC 380 V, 80 % při 105 A, 380 V, 3 fáze 100 % při 94 A, 380 V, 3 fáze	100 % při 200 A, 400 - 600 V, 3 fáze
	500 mm x 234 mm x 455 mm	500 mm x 234 mm x 455 mm	592 mm x 274 mm x 508 mm	1040 mm x 710 mm x 1090 mm
	CSA 29 kg CE 26 kg	CSA 32 kg CE 28 kg	CSA 45 kg CE 45 kg (230 - 400 V) CE 41 kg (400 V) CCC 41 kg	CSA 351 kg CE 363 kg
	Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂	Plazma: Vzduch, N ₂ , O ₂ , Ar-H ₂ ochranný plyn: Vzduch, N ₂ , CO ₂
	Řezání: 189 l/min při tlaku 5,6 baru Drážkování: 212 l/min při tlaku 4,8 baru	Řezání: 189 l/min při tlaku 5,6 baru Drážkování: 212 l/min při tlaku 4,8 baru	Řezání: 217 l/min při tlaku 5,9 baru Drážkování: 227 l/min při tlaku 4,8 baru	Plazma: 31 l/min při tlaku 8,3 baru Ochranný plyn: 132 l/min při tlaku 6,2 baru
	3 m, 7,6 m, 15,2 m, 22,8 m	3 m, 7,6 m, 15,2 m, 22,8 m	7,6 m, 15,2 m, 22,8 m	7,6 m, 15,2 m, 22,8 m, 30 m, 37,5 m, 45 m
	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m, 30 m, 37,5 m

¹ Jmenovité hodnoty propálení při ručním použití nebo s automatickým řízením výšky hořáku.

² Závislé na rychlosti, úhlu hořáku a vzdálenosti.

³ Zatěžovatele systémů Hypertherm jsou dle mezinárodních standardů nastaveny při teplotě 40 °C a určeny při skutečných napětích na řezacím oblouku.

Jmenovité hodnoty u konkurenčních systémů jsou často určeny při teplotě 20 °C a při teoretických výstupních napětích, což vede k tomu, že jmenovité hodnoty dovoleného zatížení jsou značně přehnané.

Nabízené technologie a funkce

Model	Napájecí zdroj									Hořák					Pracovní kabely			Různé			
	Schopnost řezání s dotykem hořáku	Režim drážkování	Ovladač pilotního oblouku	Kontaktní spínač	Obvod Boost Conditioner ⁴	Auto-voltage ⁴	Systém FastConnect	Základní rozhraní stroje	Pokročile automatické rozhraní	90° ruční hořák ⁵	75° ruční hořák	15° ruční hořák	Dlouhý strojní hořák	Mini strojní hořák	Robotické hořáky	Ruční svorka	Svorka ve tvaru C	Kabelové oko	Závěsné dálkové ovládání	Pás přes rameno	Kolový převod
Powermax30	●		●	●	●	●				●					●				●		
Powermax45	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●			●				●	●	
Powermax65	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Powermax85	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Powermax105	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MAX200	●								●			●			●				●		●

⁴ Jen u modelů CSA a některých modelů CE. Viz vstupní napětí na stole shora nebo produktové příručky, kde jsou konkrétní údaje.

⁵ 65° ruční hořák k dispozici také pro systém MAX200

Hypertherm: Celkový pohled na společnost

Společnost Hypertherm konstruuje a vyrábí nejjemnější tepelné řezací zařízení na světě již více než 40 let. Systémy Hypertherm získaly důvěru díky výkonnosti a spolehlivosti, která přináší našim zákazníkům zvýšenou produktivitu a ziskovost. Díky intenzivnímu zaměření na technologické inovace společnost Hypertherm získala postavení vedoucího dodavatele na poli nástrojů, které naši zákazníci potřebují k dosažení nejlepších výsledků.



Na systémy Powermax se vztahuje plná 3letá záruka v případě napájecího zdroje a 1letá záruka na hořák.

Příslušenství



Souprava pro filtrování vzduchu
Souprava připravená k instalaci s 1 mikrometrovým filtrem a lapačem vlhkosti s automatickým vypouštěním chrání před znečištěným vzduchem.



Ochranný kryt před vysokou teplotou při drážkování
Poskytuje dodatečnou ochranu při drážkovacích operacích. Pro použití na hořácích T45v a T100.



Kožené opláštění hořáku
K dostání v částech po 7,6 m, tento doplněk poskytuje dodatečnou ochranu přívodům hořáku proti propálení a abrazi.



Sady spotřebních dílů FineCut™
Spotřební díly FineCut jsou optimalizované pro vysoce kvalitní řezy na tenkém kovu, kdy je cílem získat čistou hranu a úzkou řeznou spáru.



Oblíčeový štít pro obsluhu
Víceúčelový obličejový štít, který zajišťuje ochranu obličeje a očí při aplikacích využívajících plazmové řezání a drážkování.



Sada na kolech
Kompletní, předem sestavená sada pro zvýšenou mobilitu v případech, kdy se stroj musí přemísťovat. Pro použití na napájecích zdrojích Powermax65/85/105.



Vodící lišty pro plazmové řezání
Umožňují tvorbu konzistentních a přesných kruhů a přímků. Pro doplňkové použití jakožto samostatná vodící lišta a při aplikacích úkosového řezání.



Sady Powermax All-in-one
Vám poskytují vzorky veškerých spotřebních dílů, které jsou pro systém Powermax k dispozici. Vyzkoušejte si všestrannost svého systému a současně nakupujte spotřební díly při vynaložení nižších nákladů.



Protiprachové kryty systému
Vyrábí se se z nejnovejší trvanlivé tkaniny s polyuretanovým povlakem, protiprachový kryt bude chránit Vaši investici do Powermax.



Kožené řezací rukavice
Rukavice z vepřové kůže s dlaní z líčové usně pro vynikající citlivost při dotyku. Pěnová zadní strana a zesílený palec.

Hypertherm®

Cut with confidence®

© 7/2012 Hypertherm, Inc.
Revize 12
86020G Česky / Czech



Péče o životní prostředí je základní hodnotou společnosti Hypertherm. Naše výrobky Powermax jsou konstruovány tak, aby splňovaly a překračovaly požadavky globálních předpisů o životním prostředí včetně směrnice o ochraně zdraví a bezpečnosti práce.

Kontaktní údaje o nejbližším prodejci Hypertherm naleznete na našich webových stránkách www.hypertherm.com.

ISO 9001:2008